

UKW- DREHKO Montageanleitung

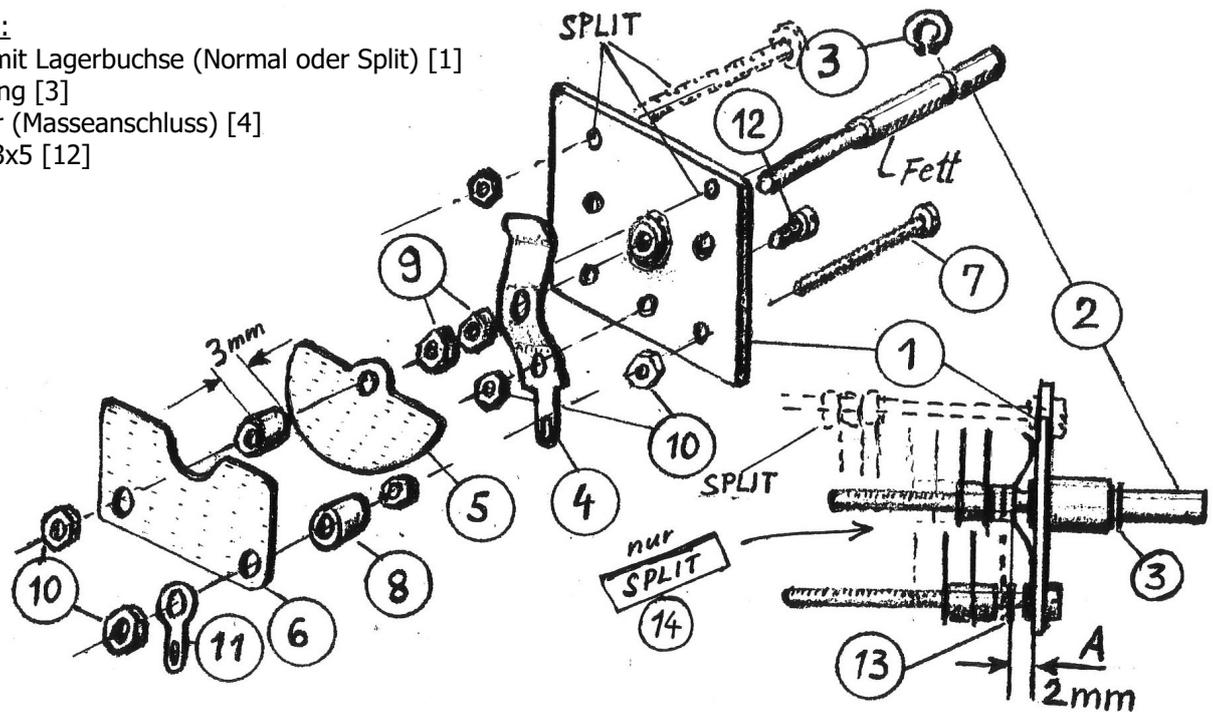


Einzelteiltabelle

Bestell Bezeichnung.	Kapaz. (pF)	Rotor Stück	Stator Stück	Rollen Stück	M3x30 Stück	M3x50 Stück	M3x20 Stück	Mutter dünn	Mutter dick	Achse kurz	Achse lang	Löt-öse	Hilfsblech
DU1	3 - 19	4	4	11	2	-	-	8	2	1	-	1	-
DU2	4 - 26	5	6	14	2	-	-	8	2	1	-	1	-
DU3	8 - 50	10	10	27	-	2	-	8	2	-	1	1	-
DU4	2 x 2-8	4	4	8	2	-	2	16	-	1	-	2	2
DU5	2 x 4-24	10	10	26	2	2	-	16	-	-	1	2	2

Gemeinsame Teile:

- 1 Stk Frontplatte mit Lagerbuchse (Normal oder Split) [1]
- 1 Stk Sicherungsring [3]
- 1 Stk Kontaktfeder (Masseanschluss) [4]
- 1 Stk Schraube M3x5 [12]



1. Teile kontrollieren - sortieren

2. Die Bohrungen in den Rotoren [5] und in den Statoren [6] entgraten (Bohrer) für höhere Spannung auch die Außenkonturen entschärfen (Feile, Schleifstein, reinigen)

3. Die Welle [2] etwas fetten (ggf. Öl) - in die Lagerbuchse [1] einschieben

4. Kontaktfeder [4] locker anschrauben und die zwei dickeren Muttern [9] auf der Welle dagegen Kontern - Abstand [A] beachten. Bei Split nur 2 dünne Muttern [10] verwenden!

5. Die Rotorsegmente abwechselnd mit Abstandsrollen [8] auffädeln (bei Split in der Mitte 2 Stück Abstandsrollen anbringen). Hintere Mutter (dünn) leicht anziehen.

6. Die Rotorsegmente auf 2 Stützleisten auflegen (bei Split die 2 Blechstreifen [14] dazwischen legen) um die Segmente auszurichten. Dann die hintere Mutter festschrauben (vorne mit Schlüssel 5,5 gegenhalten). **VORSICHT !! NICHTS VERBIEGEN.**

7. Die Schrauben [7] für das Statorpaket an die Isolierplatte [1] schrauben und je eine Mutter aufschrauben (bei Split 2 mal).

8. Die Statorsegmente [6] abwechselnd mit Rollen auffädeln. Zuletzt Lötöse [11] und Mutter anbringen. (Bei Split die kurze Seite zuerst – Rotor abwechselnd weg drehen dazu Drehknopf anbringen). Bei 26pF beginnt das Statorpaket [13] ganz vorn.

9. Die Statorpakete ausrichten – ausmitten – dazu mit den Muttern entsprechend justieren. Alle Schraubverbindungen auf festen Sitz prüfen.

Alle Ersatzteile Einzel lieferbar !! Montierte Drehkos und Sonderanfertigungen auf Anfrage.